

# TEKNİK SERVİS RAPORU

## SİSTEM METAL A.Ş. - ALBOND

### Sika®Tack Panel ve Sika®Tack Panel-10 ile Yapışma

**Proje Numarası:**

00065-TR-00001-TSe

**Talep Eden:**

Halil Kabadayıoğlu

**Müşteri Dağıtım Listesi:**

Hasan Arif Ulus

**Sika Dağıtım Listesi:**

Halil Kabadayıoğlu

**SİKA YAPI KİMYASALLARI A.Ş.**

Endüstri Teknik Servis

Teknik Servis Yöneticisi

Tolga Sentürk

Teknik Servis Teknisyeni

Koray Özder

**KONU**

Sika®Tack Panel ve Sika®Tack Panel-10 ile çeşitli yüzeylere yapışma testi.

**ÖZET**

Tüm yüzeylerde uygun yüzey hazırlığı ile iki ürün de başarılı yapışma göstermiştir.

**UYARILAR**

Sonuçlar sadece test edilen yüzeyler için geçerlidir/ Aynı kalitede yüzey gereklidir.

**TEKNİK SERVİS RAPORU**

00065-TR-00001-TSe

16.01.2018

Sistem Metal A.Ş. - ALBOND

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş. / Endüstri Hedef Pazarı  
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi, Alsancak  
Sokak No:5 Orhanlı Tuzla - 34956 İstanbul Türkiye  
[www.sika.com.tr](http://www.sika.com.tr)

**BUILDING TRUST**



**TEST METODU**

CQP 033-1 - Soyma Testi

CQP 034-1 - Soyma Testi için Test Koşulları

**YARDIMCI EKİPMANLAR**

Scotch Brite

**TEMİZLEYİCİ/AKTİVATÖR**

Sika® Aktivator-205

**Batch Numarası**

3002668458

**PRIMER**

Sika® Tack Panel Primer

**Batch Numarası**

3002771242

**YAPIŞTIRICI**

SikaTack® -Panel

SikaTack® -Panel-10

**BATCH NUMARASI**

3002900665

3002901631

**YÜZEY**

Boya (epoksi, poliester)

Boya (epoksi, poliester)

Boya (epoksi, poliester)

Boya (epoksi, poliester)

Boya (epoksi, poliester)

Boya (epoksi, poliester)

Çeşitli

Alüminyum

**Detay**

Boyalı kompozit panel - A1

Boyalı kompozit panel - A2

Boyalı kompozit panel - B1

Boyalı kompozit panel - B2

Boyalı kompozit panel - C1

Boyalı kompozit panel - C2

Kompozit

Alüminyum

**TEKNİK SERVİS RAPORU**

00065-TR-00001-TSe

16.01.2018

Sistem Metal A.Ş. - ALBOND

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş. / Endüstri Hedef Pazarı  
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi, Alsancak  
Sokak No:5 Orhanlı Tuzla - 34956 İstanbul Türkiye  
www.sika.com.tr

**BUILDING TRUST**



Test Metodu: CQP 033-1 - Soyma Testi

Yüzey: Boya (epoksi, poliester): Boyalı kompozit panel - A1

| Yüzey İşlem 1 | Yüzey İşlem 2       | t<br>[dakika<br>] | Yüzey İşlem 3           | t<br>[dakika<br>] | Yapıştırıcı         | Sonuçlar |   |   |   |   |   |
|---------------|---------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|---------------------|----------|---|---|---|---|---|
|               |                     |                   |                         |                   |                     | B        | B | J | H | K | L |
|               | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel    | 1        | 1 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Scotch Brite  | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel    | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
|               | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel-10 | 1        | 1 | 3 | 4 | 4 | 4 |
| Scotch Brite  | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel-10 | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Test Metodu: CQP 033-1 - Soyma Testi

Yüzey: Toz Boya (epoksi, poliester): Boyalı kompozit panel - A2

| Yüzey İşlem 1 | Yüzey İşlem 2       | t<br>[dakika<br>] | Yüzey İşlem 3           | t<br>[dakika<br>] | Yapıştırıcı         | Sonuçlar |   |   |   |   |   |
|---------------|---------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|---------------------|----------|---|---|---|---|---|
|               |                     |                   |                         |                   |                     | B        | B | J | H | K | L |
|               | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel    | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Scotch Brite  | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel    | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
|               | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel-10 | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Scotch Brite  | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel-10 | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

TEKNİK SERVİS RAPORU

00065-TR-00001-TSe

16.01.2018

Sistem Metal A.Ş. - ALBOND

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş. / Endüstri Hedef Pazarı

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi, Alsancak Sokak No:5 Orhanlı Tuzla - 34956

İstanbul Türkiye

www.sika.com.tr

BUILDING TRUST



Test Metodu: CQP 033-1 - Soyma Testi

Yüzey: Toz Boya (epoksi, poliestere): Boyalı kompozit panel - B1

| Yüzey İşlem 1 | Yüzey İşlem 2       | t<br>[dakika<br>] | Yüzey İşlem 3           | t<br>[dakika<br>] | Yapıştırıcı         | Sonuçlar |   |   |   |   |   |
|---------------|---------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|---------------------|----------|---|---|---|---|---|
|               |                     |                   |                         |                   |                     | B        | B | J | H | K | L |
|               | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel    | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Scotch Brite  | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel    | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
|               | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel-10 | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Scotch Brite  | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel-10 | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Test Metodu: CQP 033-1 - Soyma Testi

Yüzey: Toz Boya (epoksi, poliestere): Boyalı kompozit panel - B2

| Yüzey İşlem 1 | Yüzey İşlem 2       | t<br>[dakika<br>] | Yüzey İşlem 3           | t<br>[dakika<br>] | Yapıştırıcı         | Sonuçlar |   |   |   |   |   |
|---------------|---------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|---------------------|----------|---|---|---|---|---|
|               |                     |                   |                         |                   |                     | B        | B | J | H | K | L |
|               | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel    | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Scotch Brite  | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel    | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
|               | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel-10 | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Scotch Brite  | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel-10 | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

TEKNİK SERVİS RAPORU

00065-TR-00001-TSe

16.01.2018

Sistem Metal A.Ş. - ALBOND

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş. / Endüstri Hedef Pazarı

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi, Alsancak Sokak No:5 Orhanlı Tuzla - 34956

İstanbul Türkiye

www.sika.com.tr

BUILDING TRUST



Test Metodu: CQP 033-1 - Soyma Testi

Yüzey: Toz Boya (epoksi, poliestere): Boyalı kompozit panel - C1

| Yüzey İşlem 1 | Yüzey İşlem 2       | t<br>[dakika<br>] | Yüzey İşlem 3           | t<br>[dakika<br>] | Yapıştırıcı         | Sonuçlar |   |   |   |   |   |
|---------------|---------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|---------------------|----------|---|---|---|---|---|
|               |                     |                   |                         |                   |                     | B        | B | J | H | K | L |
|               | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel    | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Scotch Brite  | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel    | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
|               | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel-10 | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Scotch Brite  | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel-10 | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Test Metodu: CQP 033-1 - Soyma Testi

Yüzey: Toz Boya (epoksi, poliestere): Boyalı kompozit panel - C2

| Yüzey İşlem 1 | Yüzey İşlem 2       | t<br>[dakika<br>] | Yüzey İşlem 3           | t<br>[dakika<br>] | Yapıştırıcı         | Sonuçlar |   |   |   |   |   |
|---------------|---------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|---------------------|----------|---|---|---|---|---|
|               |                     |                   |                         |                   |                     | B        | B | J | H | K | L |
|               | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel    | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Scotch Brite  | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel    | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
|               | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel-10 | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Scotch Brite  | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel-10 | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

TEKNİK SERVİS RAPORU

00065-TR-00001-TSe

16.01.2018

Sistem Metal A.Ş. - ALBOND

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş. / Endüstri Hedef Pazarı

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi, Alsancak Sokak No:5 Orhanlı Tuzla - 34956

İstanbul Türkiye

www.sika.com.tr

BUILDING TRUST



Test Metodu: CQP 033-1 - Soyma Testi

Yüzey: Çeşitli: Kompozit

| Yüzey İşlem 1 | Yüzey İşlem 2       | t<br>[dakika<br>] | Yüzey İşlem 3           | t<br>[dakika<br>] | Yapıştırıcı         | Sonuçlar |   |   |   |   |   |
|---------------|---------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|---------------------|----------|---|---|---|---|---|
|               |                     |                   |                         |                   |                     | B        | B | J | H | K | L |
|               | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel    | 1        | 1 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Scotch Brite  | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel    | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
|               | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel-10 | 1        | 1 | 5 | 5 | 4 | 4 |
| Scotch Brite  | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel-10 | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

Test Metodu: CQP 033-1 - Soyma Testi

Yüzey: Alüminyum: Alüminyum

| Yüzey İşlem 1 | Yüzey İşlem 2       | t<br>[dakika<br>] | Yüzey İşlem 3           | t<br>[dakika<br>] | Yapıştırıcı         | Sonuçlar |   |   |   |   |   |
|---------------|---------------------|-------------------|-------------------------|-------------------|---------------------|----------|---|---|---|---|---|
|               |                     |                   |                         |                   |                     | B        | B | J | H | K | L |
| Scotch Brite  | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel    | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Scotch Brite  | Sika® Aktivator-205 | 10                | Sika® Tack Panel Primer | 60                | SikaTack® -Panel-10 | 1        | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

TEKNİK SERVİS RAPORU

00065-TR-00001-TSe

16.01.2018

Sistem Metal A.Ş. - ALBOND

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş. / Endüstri Hedef Pazarı

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi, Alsancak Sokak No:5 Orhanlı Tuzla - 34956

İstanbul Türkiye

www.sika.com.tr

BUILDING TRUST



## Kullanılan Kısaltmalar

| Kısaltmalar | Koşullar                                       |
|-------------|------------------------------------------------|
| A           | 1d KLR                                         |
| B           | 7d KLR                                         |
| C           | 7d WL 23°C + 2h KLR                            |
| D           | 7d 40°C/95%rh. + 2h KLR                        |
| E           | 7d 70°C + 2h KLR                               |
| F           | 1d 80°C                                        |
| G           | 2h KLR                                         |
| H           | 3d -30°C + 2h KLR                              |
| I           | 7d 80°C + 2h KLR                               |
| J           | 3d 80°C                                        |
| K           | 2h KLR                                         |
| L           | 7d CP + 2h KLR                                 |
| M           | 7d CP + 1d -30°C + 2h KLR                      |
| N           | 10 cycles VDA + 2h KLR                         |
| O           | 20 cycles VDA + 2h KLR                         |
| P           | 7d WL 55°C + 2h KLR                            |
| Q           | 7d 35°C/90%rh + 2h KLR                         |
| R           | 7d WL 40°C + 2h KLR                            |
| S           | 7d 100°C + 2h KLR                              |
| T           | 7d 55°C/98%rh + 2h KLR                         |
| U           | 1000h 85°C/85%rh + 2h KLR                      |
| V           | 10 cycles (20h 85°C/85%rh + 4h -40°C) + 2h KLR |
| W           | 7d 40°C + 2h KLR                               |

|     |                                                                                                                 |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| KLR | ISO 554'r göre, 23°C/%50 b.n. koşullarında. Ayrıca RT (oda koşulları) ve AC (ortam şartları) diye adlandırılır. |
| WL  | Belirtilen sıcaklıkta deionize su içerisinde tamamen batacak şekilde bekletilmesi                               |
| CP  | 70°C %100 nemde kataplazma                                                                                      |
| VDA | VDA 621-415'e göre döngütesti (1 döngü= 7 gün)                                                                  |
| xh  | x saat                                                                                                          |
| xd  | x gün                                                                                                           |

## Test raporu aşağıdaki tablolara göre analiz edilir:

| Not | Değerlendirme            | Yapışma               |
|-----|--------------------------|-----------------------|
| 1   | Yapışma başarılı         | > 95% kohezif ayrılma |
| 2   | Yapışma temelde başarılı | > 75% kohezif ayrılma |
| 3   | Yapışma başarısız        | > 25% kohezif ayrılma |
| 4   | Yapışma başarısız        | < 25% kohezif ayrılma |
| 5   | Yapışma başarısız        | 0% kohezif ayrılma    |

## Sika ürünleri için ek değerlendirmeler

| İndeks | Değerlendirme                                   |
|--------|-------------------------------------------------|
| TU     | Tünel etkisi/köşe yapışma                       |
| UC     | Yapıştırıcı tamamen kürlenmemiş                 |
| SCF    | Yüzeye yakın kohezif ayrılma (yüzey görünüyor)  |
| FS     | Yapışma yüzeyinde köpük oluşumu (baloncuklanma) |
| BA     | Yapıştırıcıda baloncuklanma                     |
| ES     | Köşe ayrılması                                  |
| PR     | Primer ayrılması                                |
| PT     | Yüzeyden kısmi primer ayrılması                 |
| NT     | Test edilmedi                                   |

## Yüzeyler için ek değerlendirmeler

| İndeks | Değerlendirme                            |
|--------|------------------------------------------|
| BS     | Numune yüzeyinde baloncuk/delik oluşumu  |
| SF     | Numune ayrılması                         |
| CR     | Kaplamanın yüzeyden ayrılması (boya vb.) |
| Cor    | Korozyona uğramış yüzey                  |

Not:

Eğer ek bir belirtme yapılmamışsa ayrılma (adhezif ayrılma) yapıştırıcı ile yüzey arasındadır. Diğer ayrılma tipleri belirtilmelidir.

## TEKNİK SERVİS RAPORU

00065-TR-00001-TSe

16.01.2018

Sistem Metal A.Ş. - ALBOND

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş. / Endüstri Hedef Pazarı

İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi, Alsancak

Sokak No:5 Orhanlı Tuzla - 34956 İstanbul Türkiye

www.sika.com.tr

BUILDING TRUST





**TEKNİK SERVİS RAPORU**

00065-TR-00001-TSe

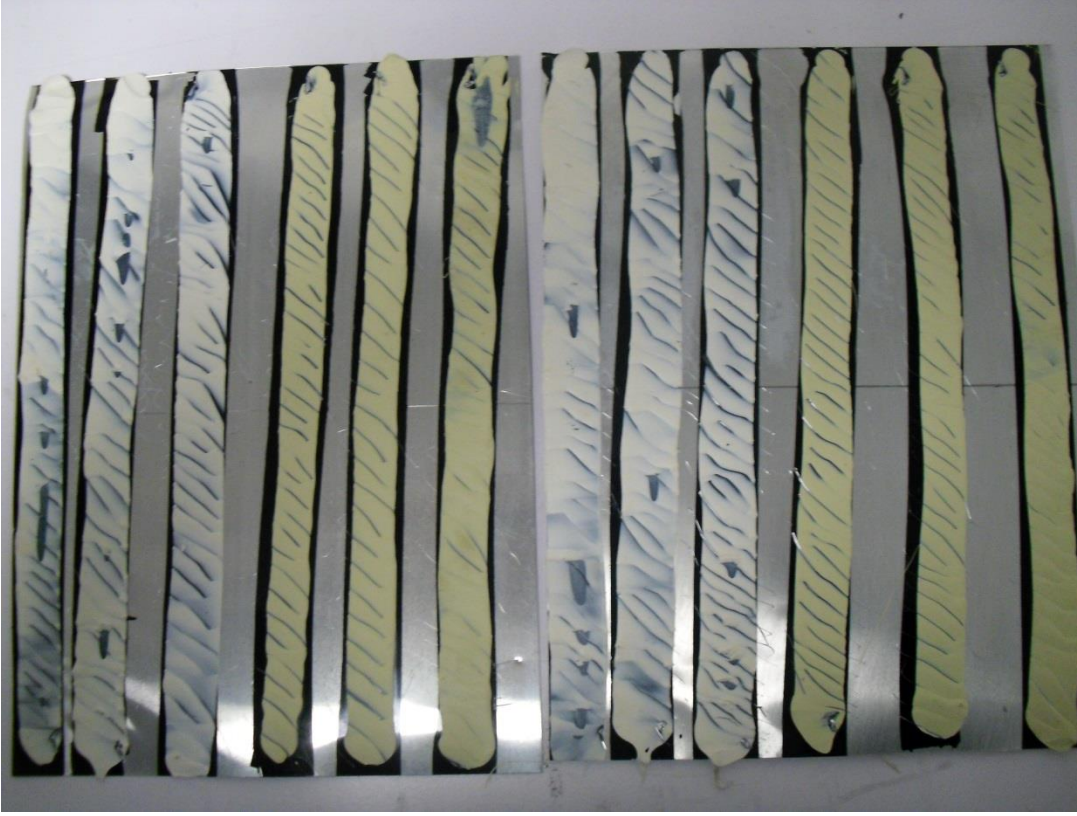
16.01.2018

Sistem Metal A.Ş. - ALBOND

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş. / Endüstri Hedef Pazarı  
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi, Alsancak  
Sokak No:5 Orhanlı Tuzla - 34956 İstanbul Türkiye  
[www.sika.com.tr](http://www.sika.com.tr)

**BUILDING TRUST**





**TEKNİK SERVİS RAPORU**

00065-TR-00001-TSe

16.01.2018

Sistem Metal A.Ş. - ALBOND

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş. / Endüstri Hedef Pazarı  
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi, Alsancak  
Sokak No:5 Orhanlı Tuzla - 34956 İstanbul Türkiye  
[www.sika.com.tr](http://www.sika.com.tr)

**BUILDING TRUST**





**TEKNİK SERVİS RAPORU**

00065-TR-00001-TSe

16.01.2018

Sistem Metal A.Ş. - ALBOND

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş. / Endüstri Hedef Pazarı  
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi, Alsancak  
Sokak No:5 Orhanlı Tuzla - 34956 İstanbul Türkiye  
[www.sika.com.tr](http://www.sika.com.tr)

**BUILDING TRUST**





**Yasal Uyarı:**

Sika ürünleri hakkında burada verilen bilgiler ve özellikle uygulama ve son kullanımlarına ilişkin tavsiyeler, normal şartlarda ve Sika'nın tavsiyeleri doğrultusunda bu ürünler doğru saklandığı, muamele edildiği ve uygulandığı durumlar hakkında Sika'nın sahip olduğu mevcut bilgi ve deneyime dayanarak iyi niyetle verilmiştir. Ürünler, uygulama yüzeyleri ve uygulama alanları pratikte oldukça çeşitlilik arz etmektedir. Bu nedenle Sika ürünlerini kullanırken, doğru ürünü, doğru koşullarda ve doğru yerde uyguladığınızdan emin olunuz ve bu yönde Sika tarafından ticari elverişlilik ve/veya belirli bir amaca uygunluk konusunda verilen bilgi ve talimatlara kesinlikle uyunuz. Aksi halde oluşabilecek zararlardan Sika sorumlu değildir. Ürünün kullanıcısı (kullanıcı) ürünü kullanmayı düşündüğü uygulama ve amaç için ürünün uygunluğunu test etmelidir. Sika'nın ürünlerinin özelliklerini değiştirme hakkı saklıdır. Üçüncü şahısların mülkiyet hakları gözetilmelidir. Bütün siparişlerin kabulünde, satış ve nakliye konusundaki mevcut şartlarımız esas alınır. Kullanıcılar, her zaman, ilgili ürünün Sika'ya başvurarak temin edebilecekleri Yerel Ürün Bilgi Föyünün son baskısını dikkate almalıdır.

© 2013 Sika Services AG

**TEKNİK SERVİS RAPORU**

00065-TR-00001-TSe

16.01.2018

Sistem Metal A.Ş. - ALBOND

Sika Yapı Kimyasalları A.Ş. / Endüstri Hedef Pazarı  
İstanbul Deri Organize Sanayi Bölgesi, Alsancak  
Sokak No:5 Orhanlı Tuzla - 34956 İstanbul Türkiye  
www.sika.com.tr

**BUILDING TRUST**

